

# PRODUCTS 製品情報



## BROACH

### サーフェース／インターナルブローチ等 各種ブローチ

長年の経験を活かした自動車のエンジン、ステアリング、ブレーキ、サスペンション等の部品加工用の工具となるサーフェースブローチ(平)、インターナルブローチ(丸)などの製造、販売を行っています。

各材質(ハイス系、超硬)の切削、熱処理、研削、表面処理技術を駆使し、お客様のニーズにマッチングした設計、開発、製作、品質、納期をカタチにし、信頼度の高い各種ブローチをお届けします。

また、製品の製作のみでなく、修正、トラブルの対応、アフターサービスを通じ、お客様の製品製造に関する品質の向上、コスト削減、作業の効率化などトータル的にバックアップ致します。

### DETAIL 製品加工例



#### 超硬ソリッドブローチ

エアコン室外機や冷蔵庫のコンプレッサーの精密仕上用工具

#### サーフェイスブローチ

エンジン部品の平面加工用、軸受部品の端面部品の端面加工用  
その他平面削加工全般

#### 特殊サーフェースブローチ

エンジン部品のV溝加工など  
異形状平面加工全般

#### ラックサーフェースブローチ

ステアリングラック加工用



#### 超硬ロードブローチ

ペアリングキャップ加工用  
マウンテンディスクブレーキ加工用



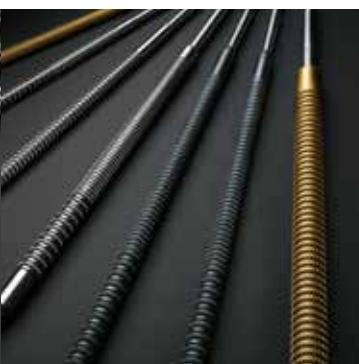
#### 極細インターナルブローチ

電子機器内部部品加工用



#### 特殊二面取ブローチ

ドライブシャフトの等速ジョイント内部部品の角穴加工用



#### インターナルブローチ

ミッション、アクスルシャフト、クラッチ、ハンドルヨーク、ジョイントヨーク、その他内径部部品加工用

# PRODUCTS 製品情報

## MOLD

### 接点ラバー／キーパッド類の各種金型製品

金型事業部では、ゴム製品用の金型を中心としたコンプレッション型、インジェクション型に力を入れております。

自動車部品や携帯電話などに用いられる、接点ラバー、キーパッド、パッキン類を多く手掛けており、それらに付随する抜き治具等の製作もおこなっております。  
お客様のご希望の形状、材質、サイズでの加工を可能とし、あらゆる表面処理、磨き加工にも対応いたします。



### DETAIL 製品加工例



電話機用 金型

電話機、携帯電話等のラバーキー及びパッキン類の金型製作

車載スイッチ用 金型

パワーウィンドウ、カーナビ、計器等のラバースイッチ型の製作

電子機器部品用 金型

パソコン、デジタルカメラ等のラバーキー型、及びパッキン型の製作

# PRODUCTS 製品情報

## PIN

### 鋳抜きピン／中子ピン製品

ピン事業部では特別注文による鋳抜きピン、中子ピンなどの製造・販売をしております。ニーズに応えるべく、ワイヤーカット、放電加工を必要とするあらゆる異形ピンの製作、また各種表面処理承ります。  
長年培ったプローチ製造の技術と経験を活かし、鋳抜ピン製造においても高精度・高品質の商品をご提供いたします。



### DETAIL 製品加工例



鋳抜ピン①

アルミダイキャスト製品を作成する際の金型  
に組み込まれる鋳抜きピン

鋳抜ピン②

アルミダイキャスト製品を作成する際の金型  
に組み込まれる鋳抜きピン

# PRODUCTS 製品情報

## MACHINE

### 工作機械販売

NITTOブランドのNBGシリーズ(汎用手動タイプ)、NBG-NC(CNC自動制御タイプ)2タイプのプローチシャープナーは、プローチ製造メーカーである日東精密工業株式会社と機械製造メーカーである日藤ポリゴン株式会社との技術協力のもと、開発した機械です。本機にはプローチメーカーによるプローチ製造に関する高度な加工ノウハウがふんだんに盛り込まれています。



### ■ NBGシリーズ(汎用手動タイプ)

#### ■ 製品品質と作業能率を向上させるベストマシン

- ①各操作ハンドル、レバー等は、作業性また使いやすさを追求したポジション設定
- ②砥石軸にはNC機と同じ回転広域のあるスピンドルモーターを搭載、砥石形状を保持しドレスインターバルを保つことができます。
- ③Y軸(上・下)エアーバランサー取り付け(標準装備)により、作業性の向上とラムヘッドの重量バランスを均一化することにより機械精度保持が可能となります。

### ■ NBG-NCシリーズ(CNC自動制御タイプ)

#### ■ 簡単操作で最高品質を可能にしたベストマシン

- ①メモリーカード方式の採用により、マスターマシンで研削されたプローチは一般作業者でもプローチメーカーと同じ研削方法で再研削が可能です。
- ②プローチ刃のピッチ、不等ピッチもNCの自動検出により測定することで、自動研削が可能です。
- ③CBN砥石と水溶性ケラント仕様により、刃先に熱を発生させない硬度変化に対応できます。
- ④動作プログラムは、画面数字での簡単入力です。